



## FLIESENSCHNEIDEMASCHINE / TILE CUTTER BTC EUROPE



BEDIENUNGSANLEITUNG / INSTRUCTION MANUAL  
BTC 640 EU / BTC 900 EU / BTC 1250 EU



BERG TECTOOL GmbH, Germany

Fon: +49 (0) 221 - 964966 - 0

Fax: +49 (0) 221 - 964966 - 22

[www.bergtectool.com](http://www.bergtectool.com)

[bt@bergtectool.com](mailto:bt@bergtectool.com)

## INHALTSANGABE

- Sicherheitshinweise
- Arbeitstechnik
- Wartung
- Technische Daten
- Wichtige Bauteile

### **Verehrter Kunde,**

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Qualitätserzeugnis der Firma BERG TECTOOL entschieden haben. Dieses Produkt wurde mit modernen Fertigungsverfahren und umfangreichen Qualitätssicherungsmaßnahmen hergestellt. Wir sind bemüht alles zu tun, damit Sie mit Ihrer Fliesenschneidemaschine zufrieden sind und problemlos damit arbeiten können. Wenn Sie Fragen zu diesem Gerät haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder direkt an uns.



### **Sicherheitshinweise**

Besondere Sicherheitsmaßnahmen sind beim Arbeiten mit Fliesenschneidemaschinen nicht nötig. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Gerät stets auf einem ebenen Untergrund oder auf einem feststehenden Arbeitstisch aufliegt. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der ersten Inbetriebnahme und bewahren Sie die Anleitung für den späteren Gebrauch sicher auf. Änderungen die unsachgemäß am Gerät durchgeführt werden schließen eine Garantieleistung aus.



## Arbeitstechnik

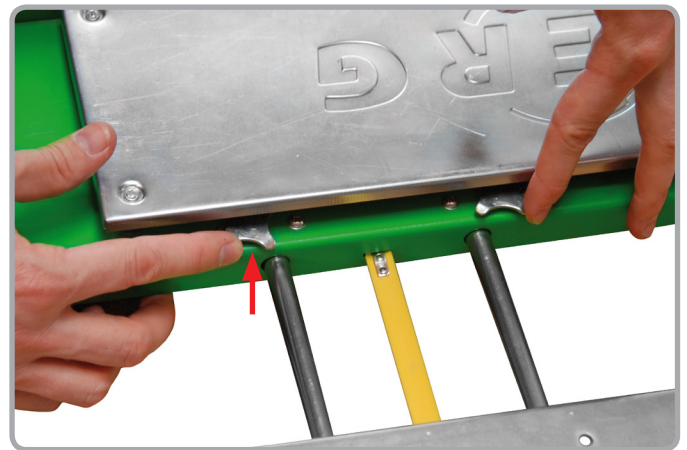
Das Schneiden der Fliesen mit dem BTC sollte vorzugsweise auf einem stabilen Arbeitstisch (FSM AT 640 Art. Nr.: 68640 siehe Abb.) oder auf einem ebenen Boden durchgeführt werden.

## Einstellen der Messeinheit des Schneidegerätes

Die Führungsrohre der Anschlagvorrichtung für Längs- und Diagonalschnitt werden in die seitlichen Bohrungen eingeschoben. Das Bandmaß wird in die im Geräteboden vorgesehenen Aussparungen eingehängt (siehe Abb.1).



(1)



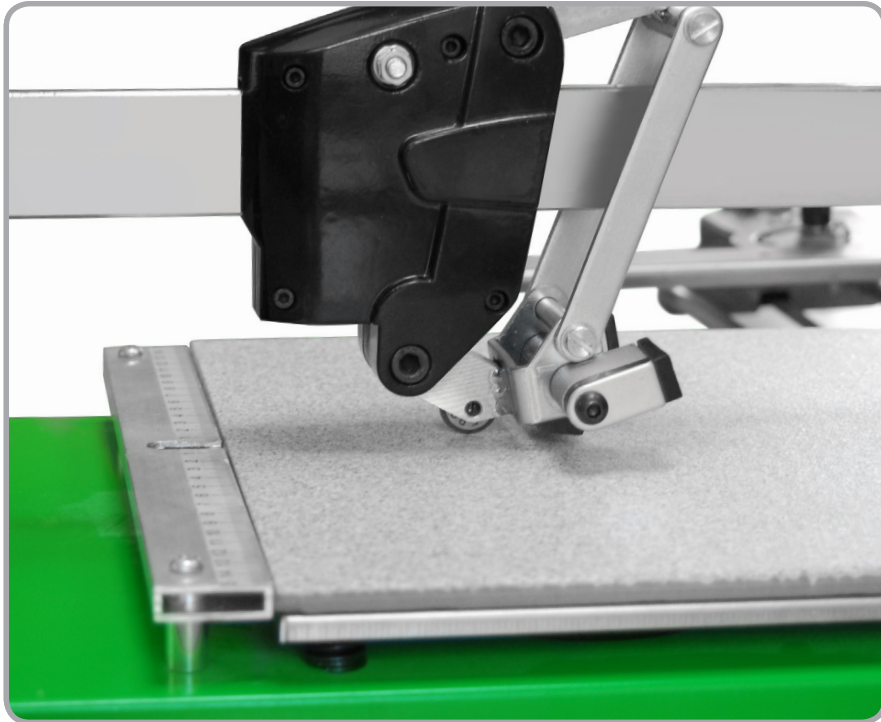
(2)

Bevor Sie mit dem Schnitt beginnen, sollten Sie die gewünschte Schnittbreite für Längs- oder Diagonalschnitte genau einstellen. Damit sich das eingestellte Maß nicht selbst verstellen kann, müssen die beiden Klemmschrauben wie abgebildet (2) festgestellt werden.



## Schneidevorgang

Die Fliese wird mit einem hochwertigen Hartmetall – Schneiderad von 22 mm Durchmesser angeschnitten. Das Schneiderad ist beidseitig mit einem Planschliff versehen, der eine hohe Schnittgenauigkeit gewährleistet. Die Fliese sollte nur durch leichten Druck mit dem Schneidhebel nach hinten angeritzt werden und dann auf die gleiche Weise nach vorne zum Anschlag in einem Zug bearbeitet werden. Nur dann ist ein sauberer Schnitt mit einer hervorragenden Bruchstelle möglich.



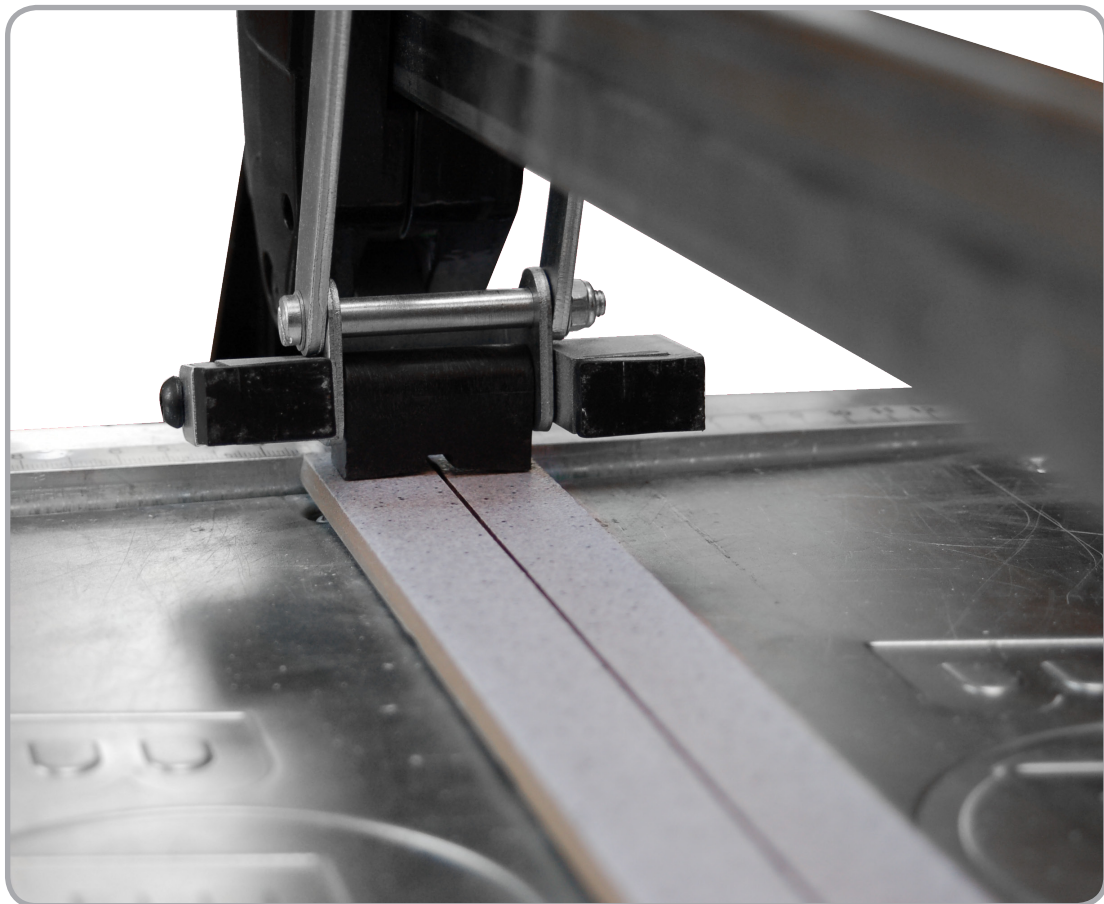
Mit der integrierten Brechvorrichtung wird die Fliese entlang des Schnittes über der Brechleiste gebrochen. Der vorgeschaltete Brechkegel sorgt bei schmalen Schnitten für eine glatte durchgehende Bruchlinie der Fliese. **Es können Fliesen von 6 bis 20 mm Stärke geschnitten werden.**

# DIE BRECHVORRICHTUNGEN

## **Kleine Brechvorrichtung**

Die kleine Brechvorrichtung kann direkt nach dem Schneiden am Endes des Schnittes eingesetzt werden (s. Abb.). Der vorgeschaltete Brechkegel aus gehärtetem Stahl sorgt für eine exakte Bruchkante und ein Brechen mit wenig Kraftaufwand.

Das Schneiderad taucht beim Brechen in eine hierfür vorgesehene Aussparung ein.

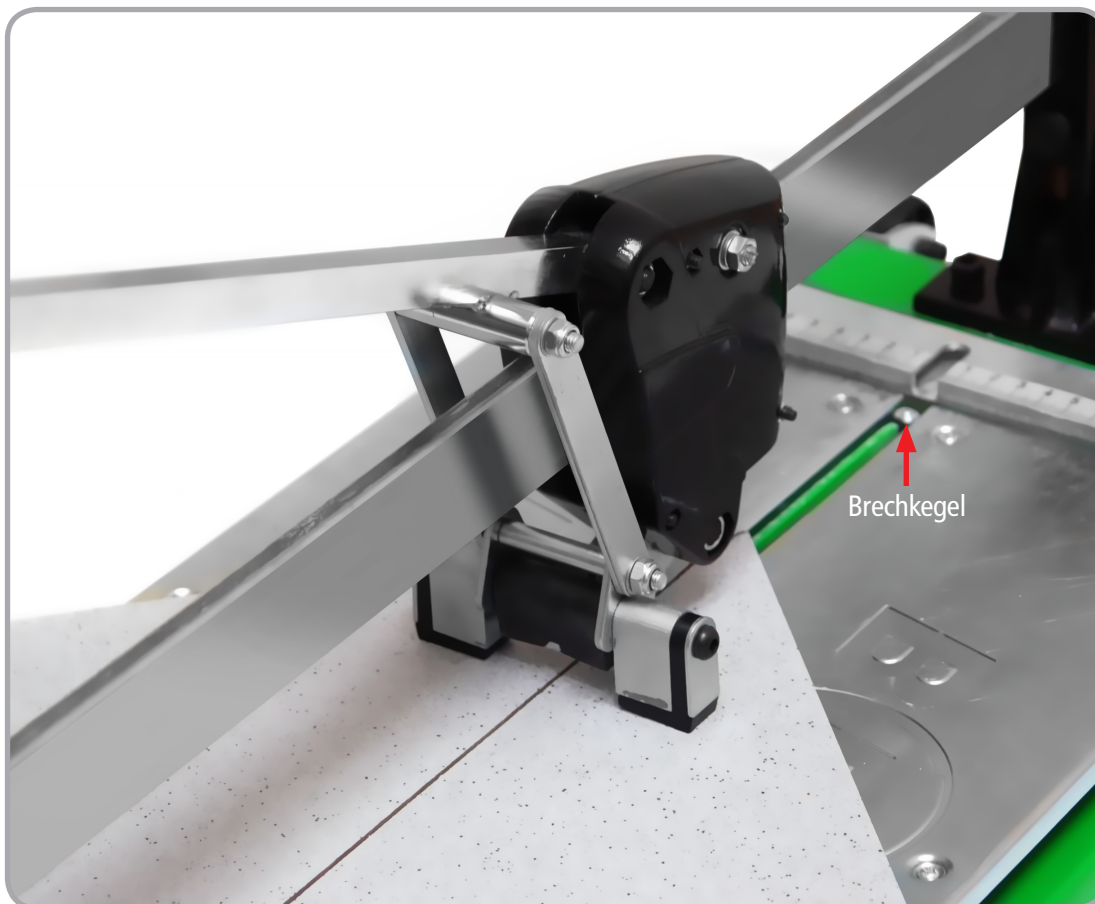


Diese Arbeitsweise ist besonders bei schmalen Fliesen bis zu einer Breite von 10 mm zu empfehlen.

# DIE BRECHVORRICHTUNGEN

## Große Brechvorrichtung

Beim Schneiden und Brechen im Diagonalschnitt wird nach dem Schnittvorgang die große Brechvorrichtung von oben in Richtung Fliese geklappt. Der Führungsschlitten wird etwas zurückgezogen und mit einem kurzen kräftigen Druck auf den Schneidhebel, wird die Fliese gebrochen. Zusätzliche Unterstützung erhalten Sie durch das über die gesamte Maschinenlänge eingesetzte Brechlineal bzw. die gefederten Auflageplatten.

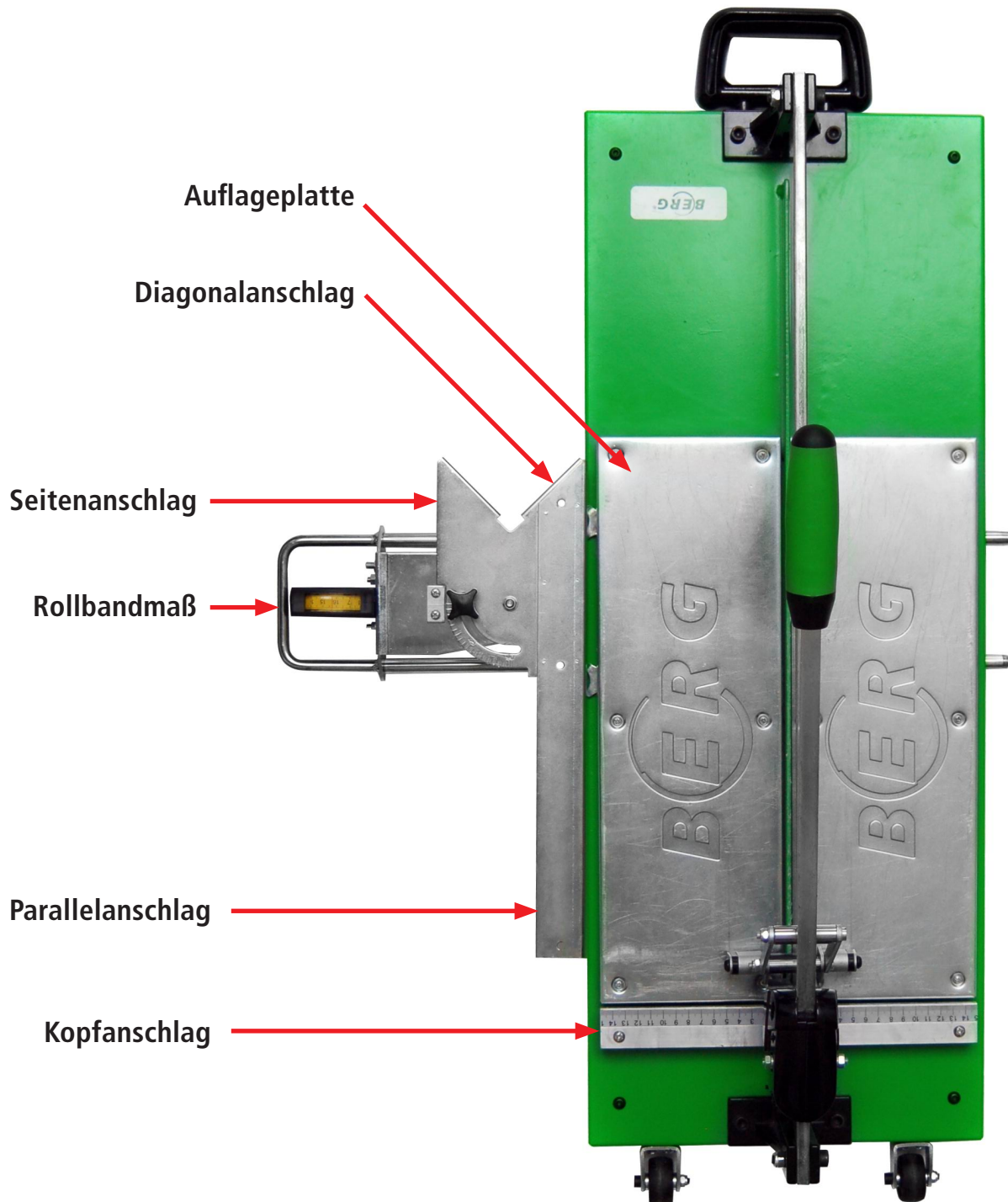


Die große Brechvorrichtung ist besonders bei langen, breiten Schnitten bzw. starken Fliesen zu empfehlen.

## Arbeiten mit Anschlag

Der Parallelschnitt

Beim rechtwinkligen Parallelschnitt wird die Fliese am Kopfanschlag angelegt. Die Breite des abzutrennenden Streifens wird an der Skala im Kopfanschlag eingestellt und abgelesen (bis 150 mm).



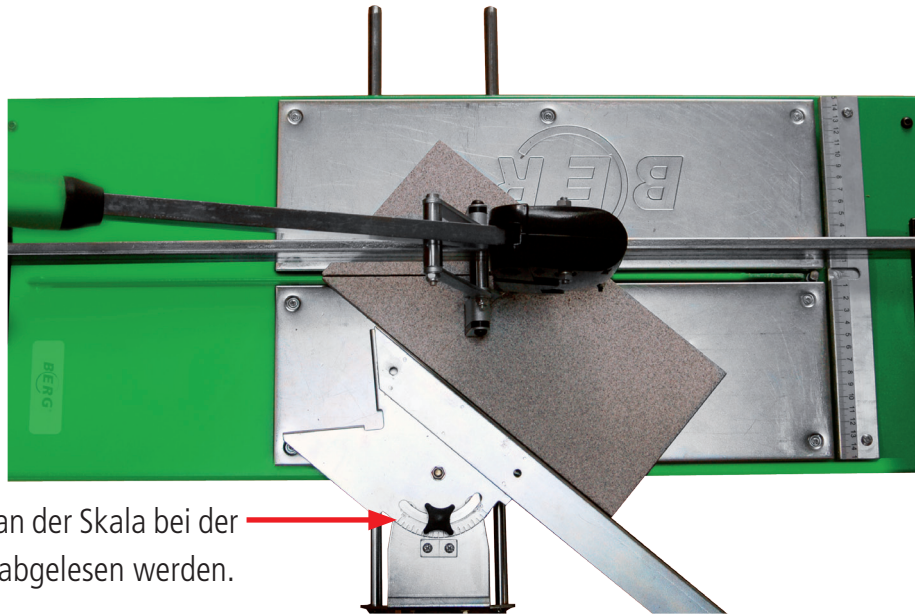
Sind Mehrfachschnitte mit der gleichen Breite zu erzeugen, so ist der seitliche Anschlag zu empfehlen, der mit dem Maßband exakt fixiert und eingestellt werden kann. Die genaue Schnittbreite wird am seitlichen Anschlag im Fenster des Rollbandmaßes abgelesen.



## Winkelschnitt

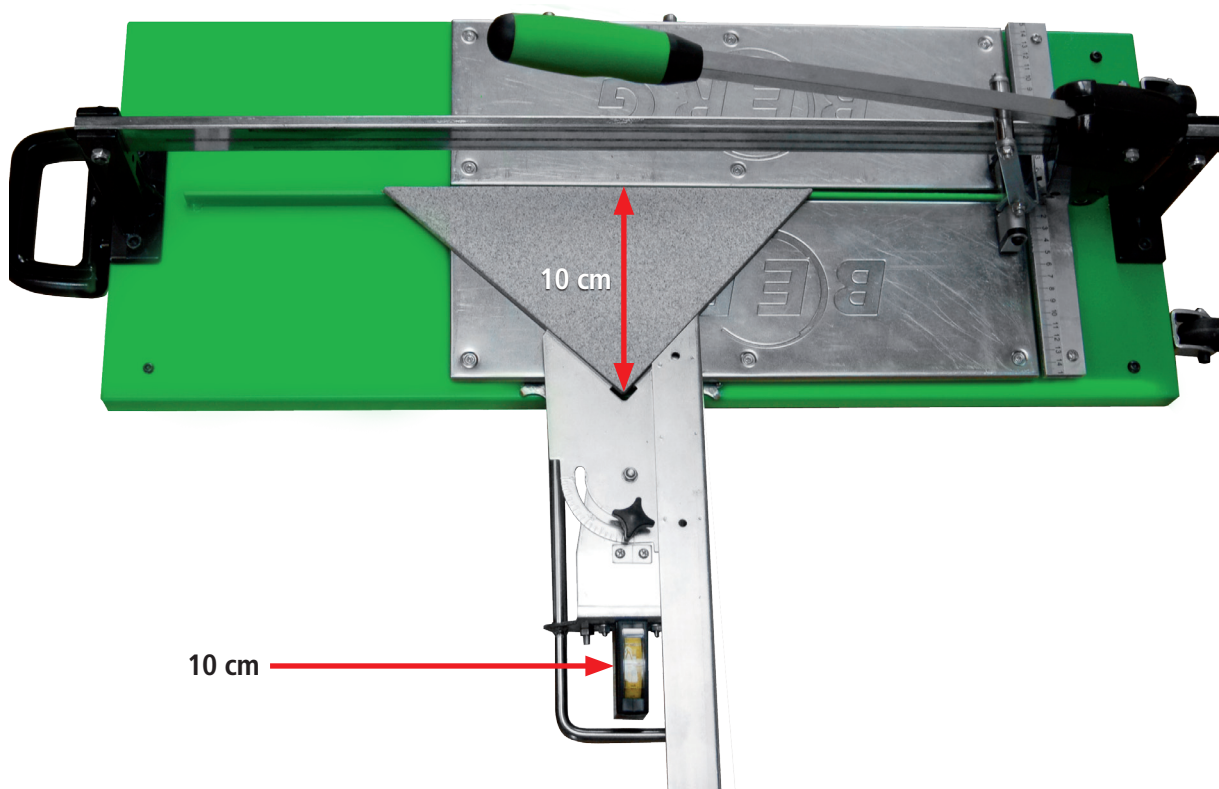
Beim Winkelschnitt gibt es zwei Möglichkeiten die Fliese am seitlichen Anschlag anzulegen.

### 1. Anlegen am langen Lineal



### 2. Diagonalschnitt – Anlegen am 90° Lineal (Diagonalschnitt)

Das rechtwinklige Maß des Abschnitts wird am seitlichen Anschlag im Fenster des Rollmaßbandes abgelesen.





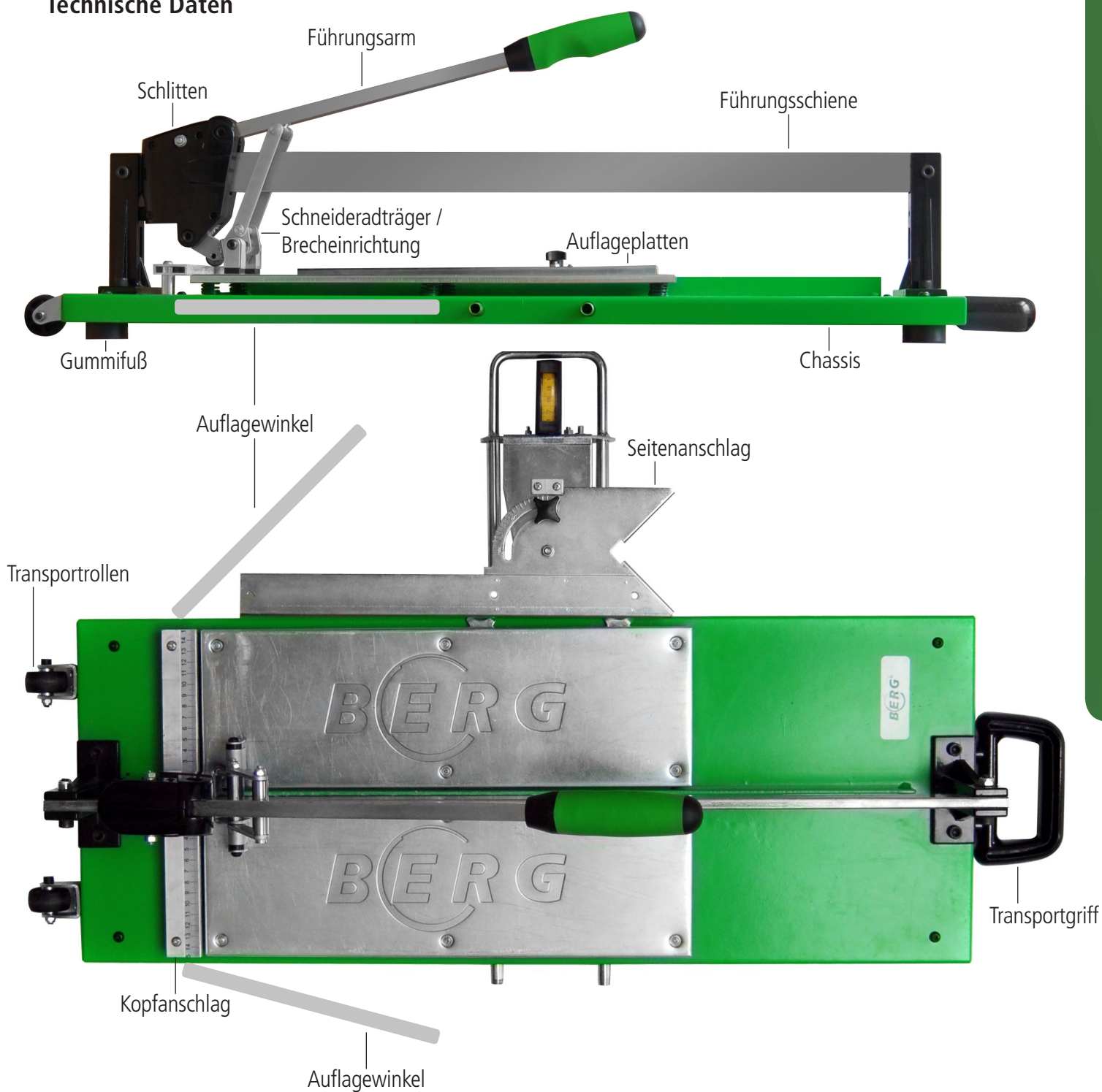
## WARTUNG

Die Fliesenschneidemaschine benötigt keine besondere Wartung. Es empfiehlt sich jedoch die Führungsschiene stets sauber zu halten. Die Gelenkbolzen sowie die Führungsschiene sind gelegentlich mit dem extra für Fliesenschneidemaschinen entwickelten Pflege- und Wartungsspray FSM PW 68 (Art. Nr.: 68099) zu reinigen. Das Spiel der Führung des Schlittens zur Führungsschiene kann bei Bedarf an den Einstellschrauben nachgestellt werden. Zuvor muss der Gelenkbolzen am Führungsarm gelöst werden und der Führungshebel in der hinteren Stellung abgeklappt werden.



# TECHNISCHE DATEN

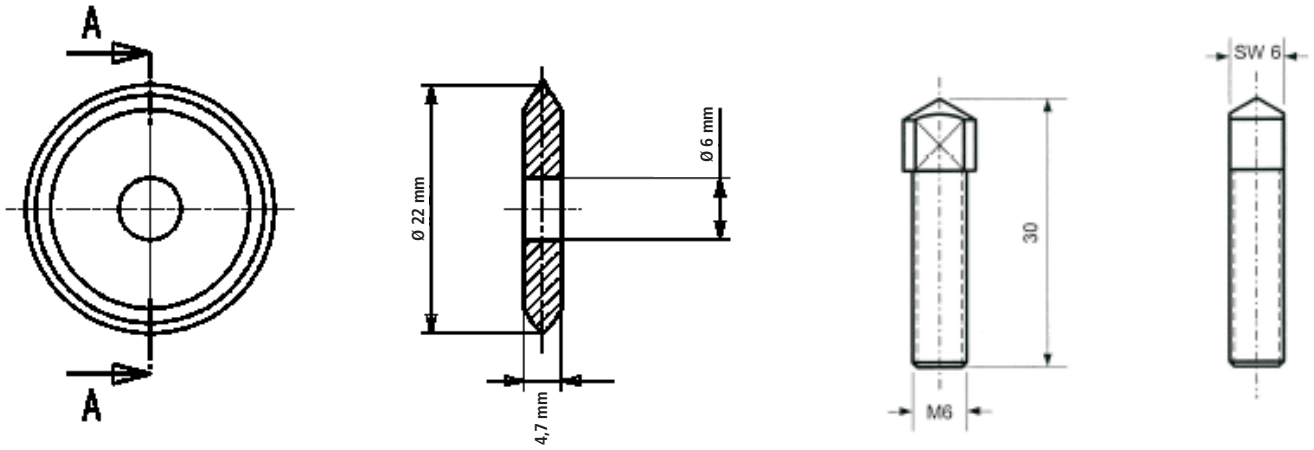
## Technische Daten



TYP	Schnitt-Länge mm	Breite ohne Anschlag mm	Diagonalschnitt-Länge mm	Gewicht kg	Art. Nr.:
BTC 640	640	320	450	17,0	65000
BTC 900	900	320	630	22,5	65001
BTC 1250	1250	320	880	27,5	65002

Fliesendicke, die max. geschnitten werden kann beträgt 20 mm.

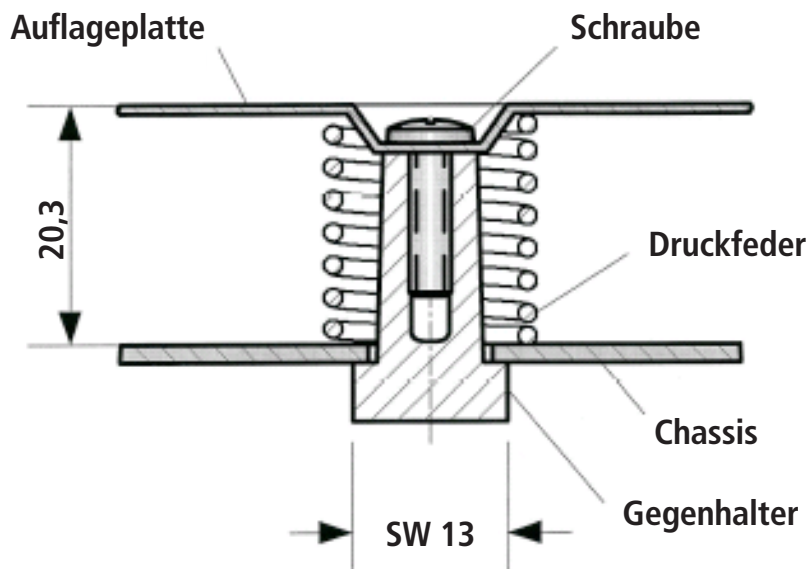
### Wichtige Bauteile:



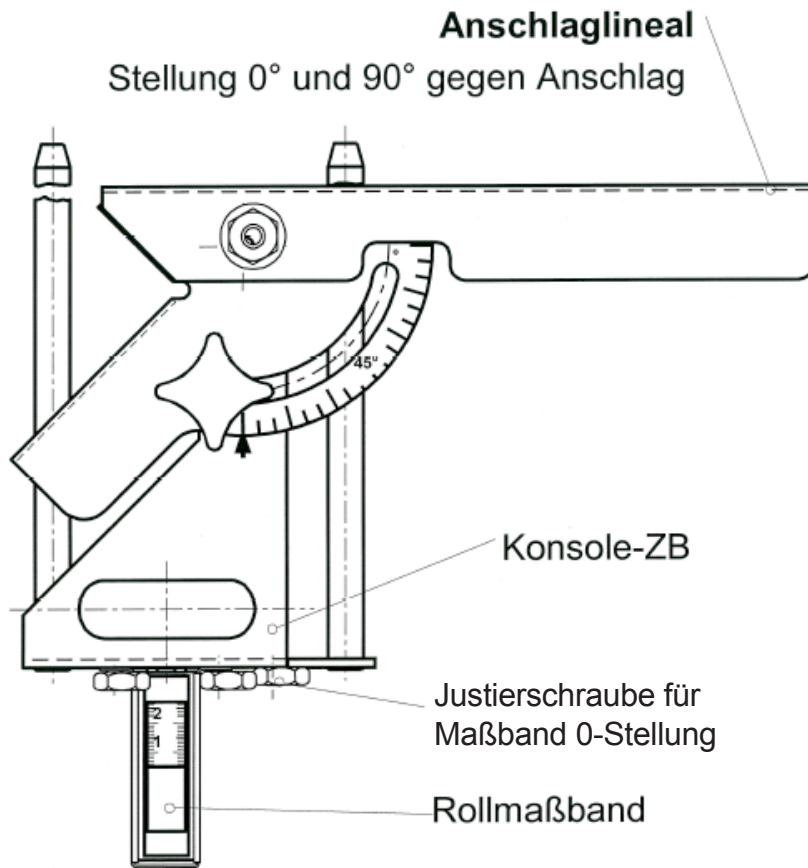
Schneiderad aus Hartmetall  $\varnothing 22 \text{ mm}$

Brechkegel

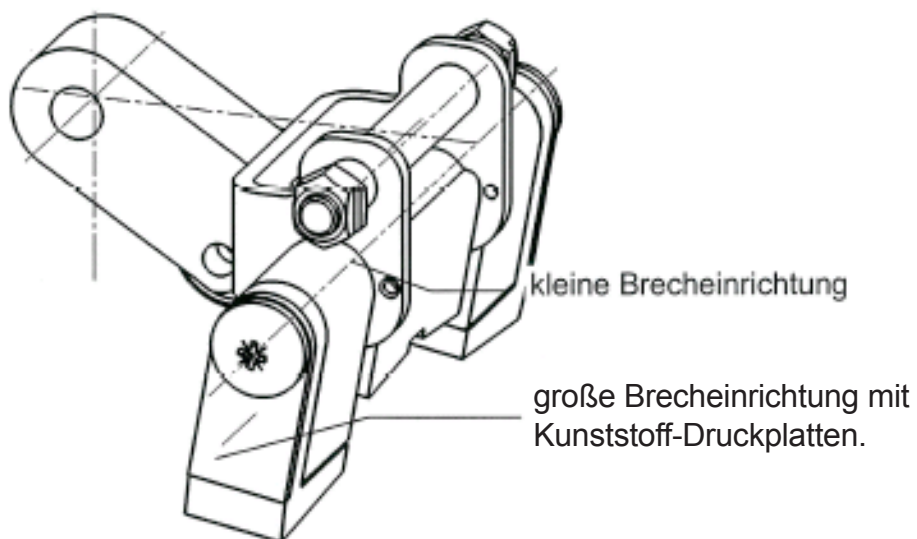
### Die Federung:

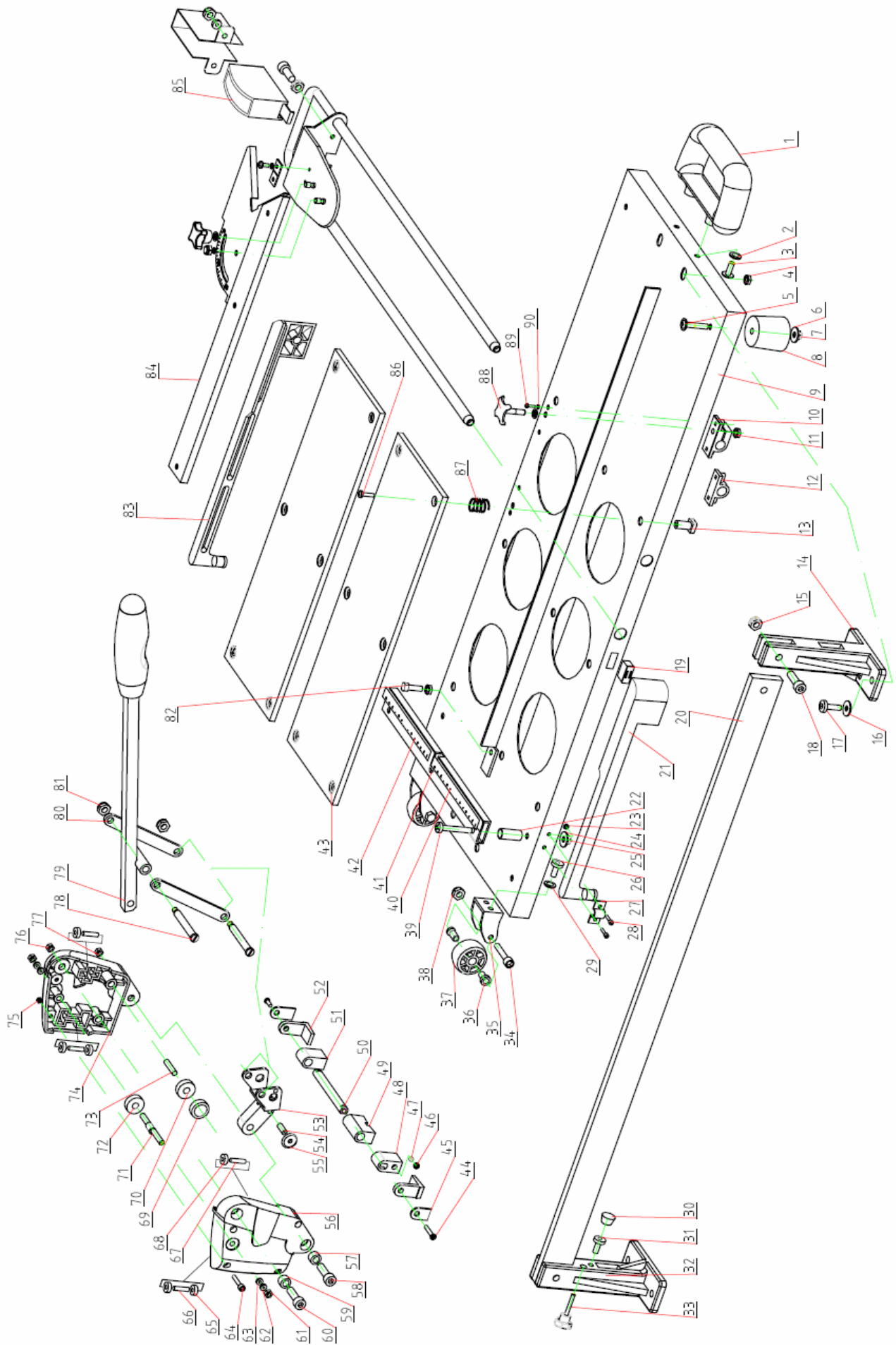


Seitlicher Anschlag mit Rollbandmaß ein **BERG**<sup>®</sup> - Patent



Schneideradträger mit Brecheinrichtung:







# ERSATZTEILLISTE

Pos.	Ersatzteil	Spare Part	Tech. Data	Art.-No.	BTC 640	BTC 900	BTC 1250	
1	Transportgriff	Carrying Handle		4006150 65011	5	1	1	1
2	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø10*Ø6*1mm	4006150 65012	2	2	2	2
3	Schraube	Bolt	M6*12mm	4006150 65013	9	2	2	2
4	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65014	6	4	4	4
5	Schraube	Bolt	M6*30mm	4006150 65015	3	4	4	8
6	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø17*Ø6*1mm	4006150 65016	0	4	4	8
7	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65017	7	4	4	8
8	Gummifuß	Rubber Foot		4006150 65018	4	4	4	8
9	Chassis	Base		4006150 65019	1	1	1	1
10	Anschlagbefestigung I	Bar Fastener I		4006150 65020	7	2	2	2
11	Mutter	Nut	M6	4006150 65021	4	1	1	1
12	Anschlagbefestigung II	Bar Fastener II		4006150 65022	1	2	2	2
13	Kunststoffhülse	Plastic Pin		4006150 65023	8	12	24	24
14	Hinterer Träger	Back Support		4006150 65024	5	1	1	1
15	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65025	2	2	2	2
16	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø17*Ø8*0,5mm	4006150 65026	9	4	4	4
17	Schraube	Bolt	M8*20mm	4006150 65027	6	4	4	4
18	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65028	3	2	2	2
19	Magnet	Magnet		4006150 65029	0	0	2	2
20	Führungsschiene	Guideway Bar		4006150 65030	6	1	1	1
21	Auflagewinkel I	Support Bracket I		4006150 65032	0	0	1	1
22	Pfeiler	Pillar	Ø17*25mm	4006150 65033	7	2	2	2
23	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M4	4006150 65034	4	0	4	4
24	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø6*1mm	4006150 65035	1	2	2	2
25	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65036	8	2	2	2
26	Schraube	Bolt	M6*12mm	4006150 65038	2	4	4	4
27	Auflagewinkelhalter	Support Bracket Holder		4006150 65039	9	0	2	2
28	Schraube	Bolt	M4*10mm	4006150 65040	5	0	4	4
29	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø10*Ø6*1mm	4006150 65041	2	4	4	4
30	Gmmistopper	Buffering		4006150 65042	9	1	1	1
31	Schraube	Bolt	M6*8mm	4006150 65043	6	1	1	1
32	Vorderer Träger	Front Support		4006150 65044	3	1	1	1
33	Sicherungsschraube	Safety Bolt	M6*50mm	4006150 65045	0	1	1	1
34	Schraube	Bolt	M6*40mm	4006150 65046	7	1	1	1
35	Radhalterung	Wheelholder		4006150 65047	4	2	2	2
36	Stift	Pin		4006150 65048	1	4	4	4
37	Transportrollen	Carrying Wheel		4006150 65049	8	2	2	2
38	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65050	4	2	2	2
39	Schraube	Bolt	M6*40mm	4006150 65052	8	2	2	2
40	Lineal I	Ruler I		4006150 65053	5	1	1	1
41	Linealtisch	Ruler Table		4006150 65054	2	1	1	1
42	Lineal II	Ruler II		4006150 65055	9	1	1	1
43.1	Auflageplatten	Working Table		4006150 65056	6	2	4	
43.2	Auflageplatten	Working Table		4006150 65057	3			4
44	Schraube	Bolt	M6*10mm	4006150 65058	0	2	2	2
45	Brechblende I	Breaking Baffle I		4006150 65059	7	2	2	2
46	Feder	Spring	D5	4006150 65060	3	1	1	1
47	Kugel	Ball	D6	4006150 65061	0	1	1	1
48	Brechbacke I	Breaking Jaw I		4006150 65062	7	1	1	1
49	Kleine Brechvorrichtung	Small Breaking Device		4006150 65063	4	1	1	1
50	Leitstange	Modulator	Ø10*Ø7mm	4006150 65064	1	1	1	1
51	Brechbacke II	Breaking Jaw II		4006150 65065	8	1	1	1
52	Große Brechvorrichtung	Big Breaking Device		4006150 65066	5	2	2	2
53	Verbindungsstück	Connector		4006150 65067	2	1	1	1
54	Achse	Arbor	Ø6*15mm	4006150 65068	9	1	1	1
55	Hartmetallschneiderad	Carbide Cutting Wheel	Ø22*Ø6*4,7mm	4006150 68022	8	1	1	1
56	Führungsschlitten Links	Carriage Leftside		4006150 65069	6	1	1	1
57	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø8*4mm	4006150 65070	2	1	1	1
58	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65071	9	1	1	1
59	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø8*4mm	4006150 65072	6	1	1	1
60	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65073	3	1	1	1
61	Mutter	nut	M6	4006150 65074	0	2	2	2
62	Federscheibe	Spring Washer	D6	4006150 65075	7	2	2	2
63	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø6*1mm	4006150 65076	4	2	2	2
64	Schraube	Bolt	M4*38mm	4006150 65077	1	4	4	4
65	Kugellager	Ball Bearing	Ø15*Ø6*5mm	4006150 65078	8	4	4	4
66	Langer Stift	Long Pin	Ø6*35mm	4006150 65079	5	2	2	2
67	Kurzer Stift	Short Pin	Ø6*23,5mm	4006150 65080	1	2	2	2
68	Kugellager	Ball Bearing	Ø15*Ø6*5mm	4006150 65081	8	2	2	2
69	Kugellager Ring	Ball Bearing Ring	Ø22*Ø19*6mm	4006150 65082	5	2	2	2
70	Kugellager	Ball Bearing	Ø19*Ø8*6mm	4006150 65083	2	2	2	2
71	Achse	Arbor		4006150 65084	9	1	1	1
72	Kugellager	Ball Bearing	Ø19*Ø8*6mm	4006150 65085	6	2	2	2
73	Stift	Pin	Ø8*23mm	4006150 65086	3	2	2	2
74	Führungsschlitten Rechts	Carriage Rightside		4006150 65087	0	1	1	1
75	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M4	4006150 65088	7	4	4	4
76	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65089	4	1	1	1
77	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65090	0	1	1	1
78	Stiftschraube	Pin Bolt		4006150 65091	7	2	2	2
79	Führungsarm	Push Bar		4006150 65092	4	1	1	1
80	Verbindungsstück	Connector		4006150 65093	1	2	2	2
81	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65094	8	2	2	2
82	Brechkegel	Crusher Head		4006150 65095	5	1	1	1
83	Auflagewinkel II	Support Bracket II		4006150 65096	2	1	1	1
84.1	Seitenanschlag 640	Side Lay 640		4006150 65097	9	1		
84.2	Seitenanschlag 900	Side Lay 900		4006150 65098			1	
84.3	Seitenanschlag 1250	Side Lay 1250		4006150 65099	3			1
85	Rollbandmaß	Measure Tape		4006150 65010	8	1	1	1
86	Schraube	Screw	ST 4.2*16	4006150 65101	3	12	24	24
87	Druckfeder	Spring		4006150 65102	0	12	24	24
88	Feststellschraube	Adjustable Screw		4006150 65103	7	2	2	2
89	Schraube	Screw	ST 4.2*10	4006150 65104	4	8	8	8
90	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø8*Ø4*0,5mm	4006150 65105	1	8	8	8



## **SERVICE**

Produktneuheiten auf [www.bergtectool.com](http://www.bergtectool.com)  
Erfahren Sie mehr über unsere interessanten Neuentwicklungen auf unserer Internetseite. Sie finden dort ebenfalls stets den aktuellen Gesamtkatalog zum Download. Schauen Sie einfach mal rein.

## **GARANTIE**

Bei Garantiefällen leisten wir eine kostenlose Reparatur oder ggf. einen kostenlosen Ersatz. Für Garantiefälle halten Sie bitte stets Ihre ausgefüllte Garantiekarte sowie Ihren Kaufbeleg bereit.

## **REPARATURSERVICE**

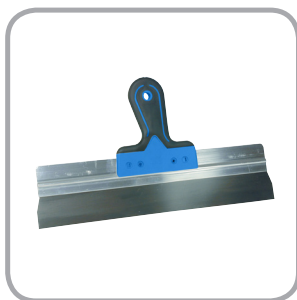
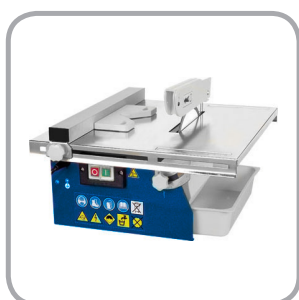
Wir sind stets bemüht die Werkzeuge wieder möglichst schnell einsatzbereit zu machen. Trotz höchster Qualitätsansprüche – auch ein BERG-Werkzeug kann im harten Arbeitseinsatz auf der Baustelle mal streiken. Im Reparaturfall dient ein Kostenvorschlag als Entscheidungshilfe, ob repariert werden soll oder nicht. Wir sind stets um eine faire und kostengünstige Abwicklung bemüht.



## **UMWELTSCHUTZ**

Bei der Entwicklung von Produkten achten wir stets darauf, dass wir alle entsprechenden Umweltnormen beachten und Ihnen einwandfreie und unbedenkliche Produkte liefern. Gerne entsorgen wir auch Ihre Altgeräte umweltgerecht und führen die Wertstoffe dem Wirtschaftskreislauf wieder zu.

# TECTOOL®





BERG TECTOOL GmbH, Germany

Fon: +49 (0) 221 - 964966 - 0

Fax: +49 (0) 221 - 964966 - 22

[www.bergtectool.com](http://www.bergtectool.com)

[bt@bergtectool.com](mailto:bt@bergtectool.com)

## INDEX

- Safety Instructions
- Work Instructions
- Maintenance
- Technical Data
- Important Parts

### Dear Customer,

Thank you for choosing a BERG TECTOOL quality product.

Our Tile Cutters are produced with state of the art production processes and quality controls according to our high quality standards. We aim to satisfy all our customers needs for a smooth working with our tile cutters. If you have further question regarding our machines, please contact your local dealer or BERG TECTOOL directly.



### Safety Instructions

For safe work conditions with Berg Tile Cutter BTC 640 / 900 /1250 we recommend to read this manual carefully before the first time of use and work according to the following instructions. Use the Tile Cutter only on a work bench or on even and solid surfaces. There is no safety equipment required for working with tile cutters BTC. Unauthorised inappropriate modifications on the machine are not covered by the warranty.

DRAWINGS AND WEIGHTS MIGHT VARY.

TECHNICAL DATA ARE SUBJECTS TO CHANGE WITHOUT PRIOR NOTICE.



# WORK INSTRUCTIONS



## Work Instructions

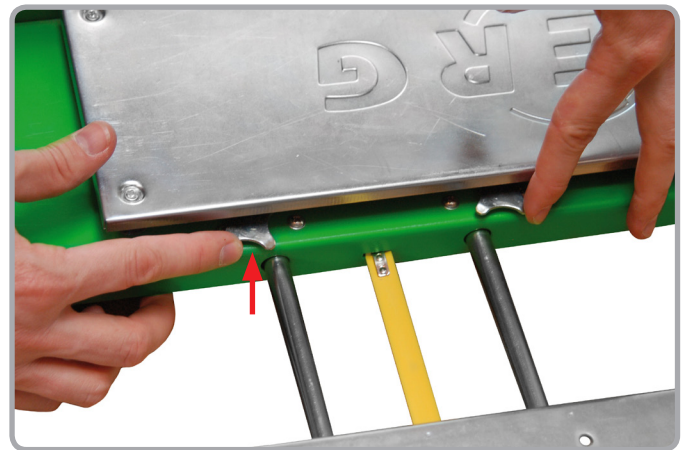
For best results use the BTC Europe only on the Berg multipurpose work bench (FSM AT Art. No.: 68640) or on solid and even places.

## Adjusting the measurement device

To adjust the measurement guide rails of the side lay, for horizontal and diagonal cuts, put the rails into the lateral lay fixture (see picture (1)). The measuring tape fixture is on the rear side of the machine.



(1)



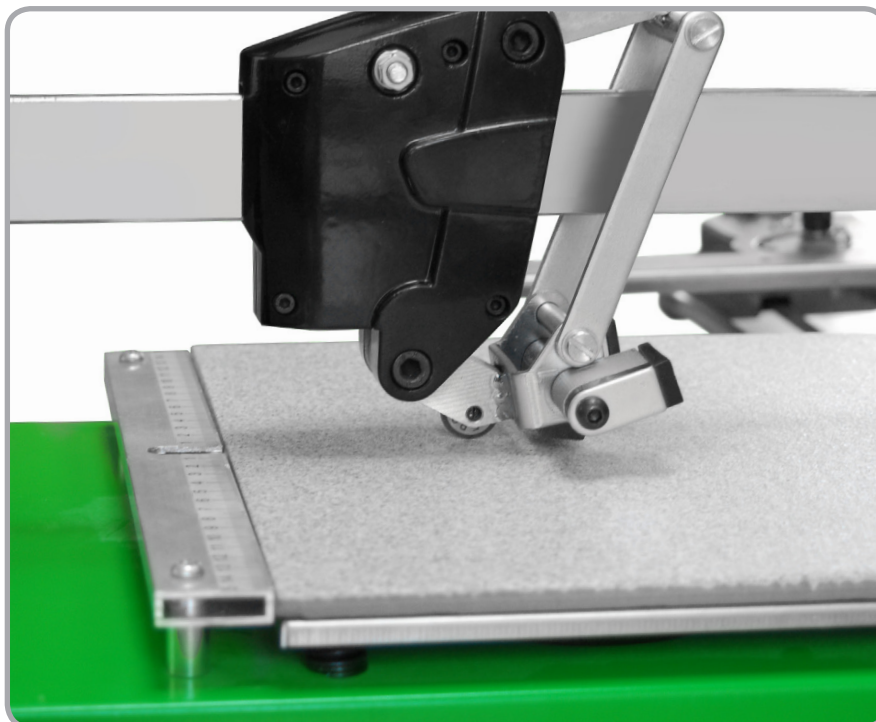
(2)

Before cutting, adjust the cutting width for horizontal or diagonal cuts as needed. To prevent movement of the side lay, tighten the adjustable screw above the lay fixture (see picture (2)).

# WORK INSTRUCTIONS

## Cutting the tile

The tungsten carbide cutting wheel with a diameter of 22 mm has a dual surface grinding for high cutting accuracy.



The integrated breaking mechanism splits the tile next to the lay; the connected crusher head generates a smooth cutting line even with short cuts.

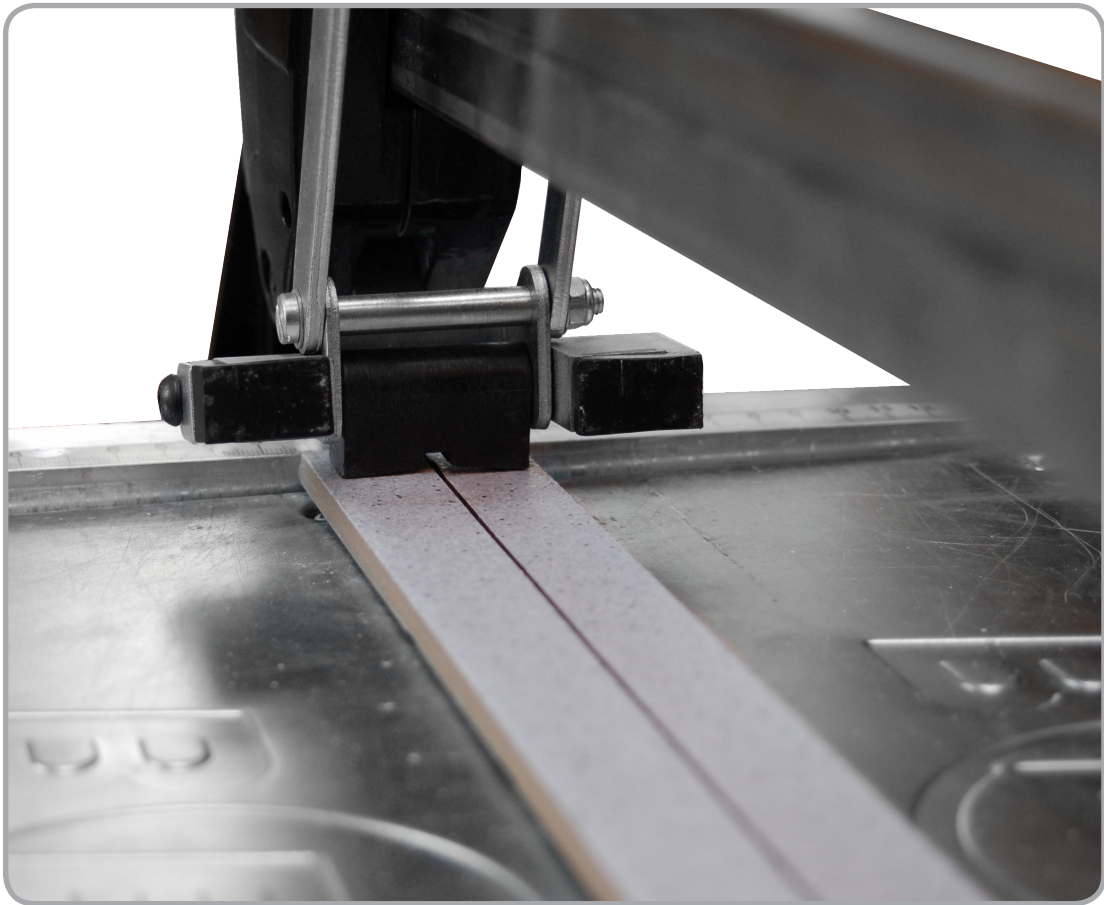
**Recommended tile thickness is 6 – 20 mm.**

# THE BREAKING DEVICE

## **Small breaking device**

The small breaking device can be used directly after cutting the tile.

The hardened steel crusher head grades an exact breaking line and therefore an easy splitting of the tile (see picture). During the breaking process, the cutting wheel immerses into a designated clearance.

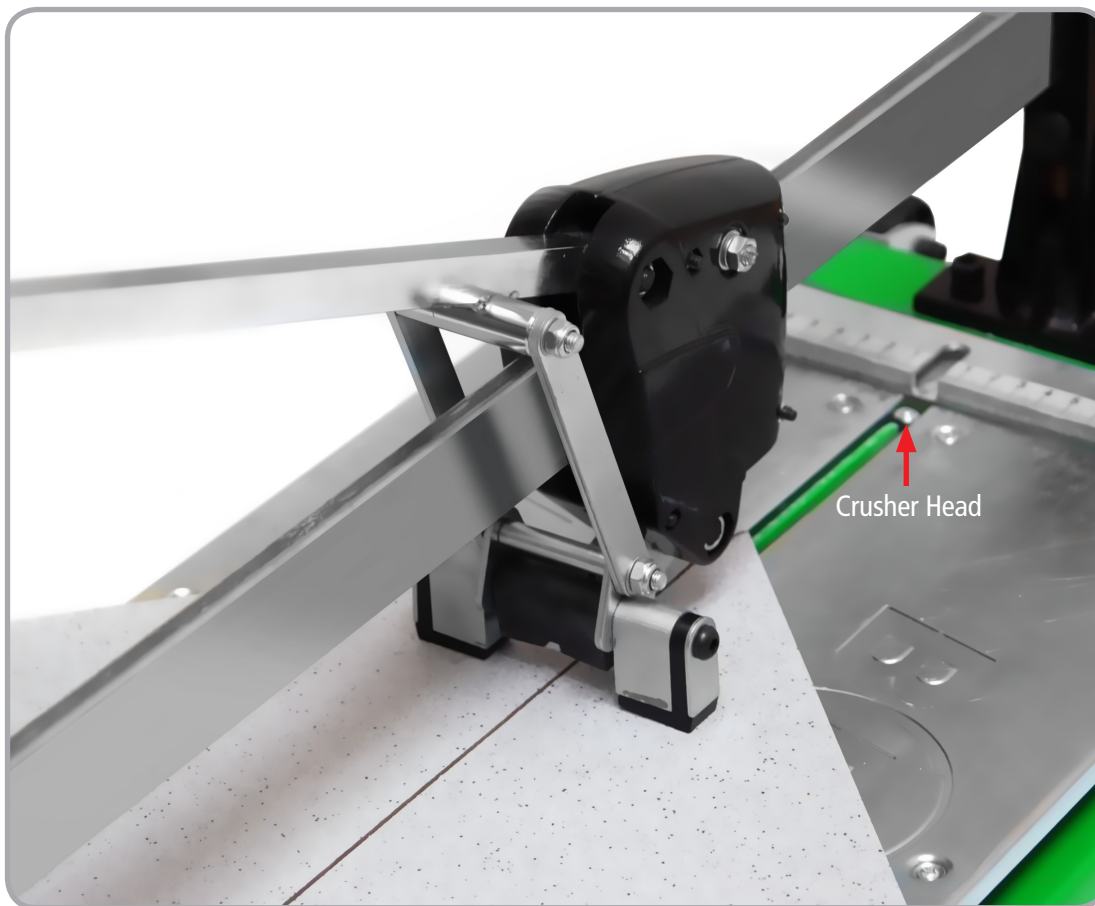


We recommend to use the small breaking device for thin cuts up to 10 mm.

# THE BREAKING DEVICE

## Big breaking device

For long or diagonal cuts as well as for thick and large tiles we recommend the big breaking device for optimal results. To use the big breaking device, pull the carriage back to the middle of the tile and turn the breaking device down, then exert a short and forceful push onto the push bar towards the head of the tile.

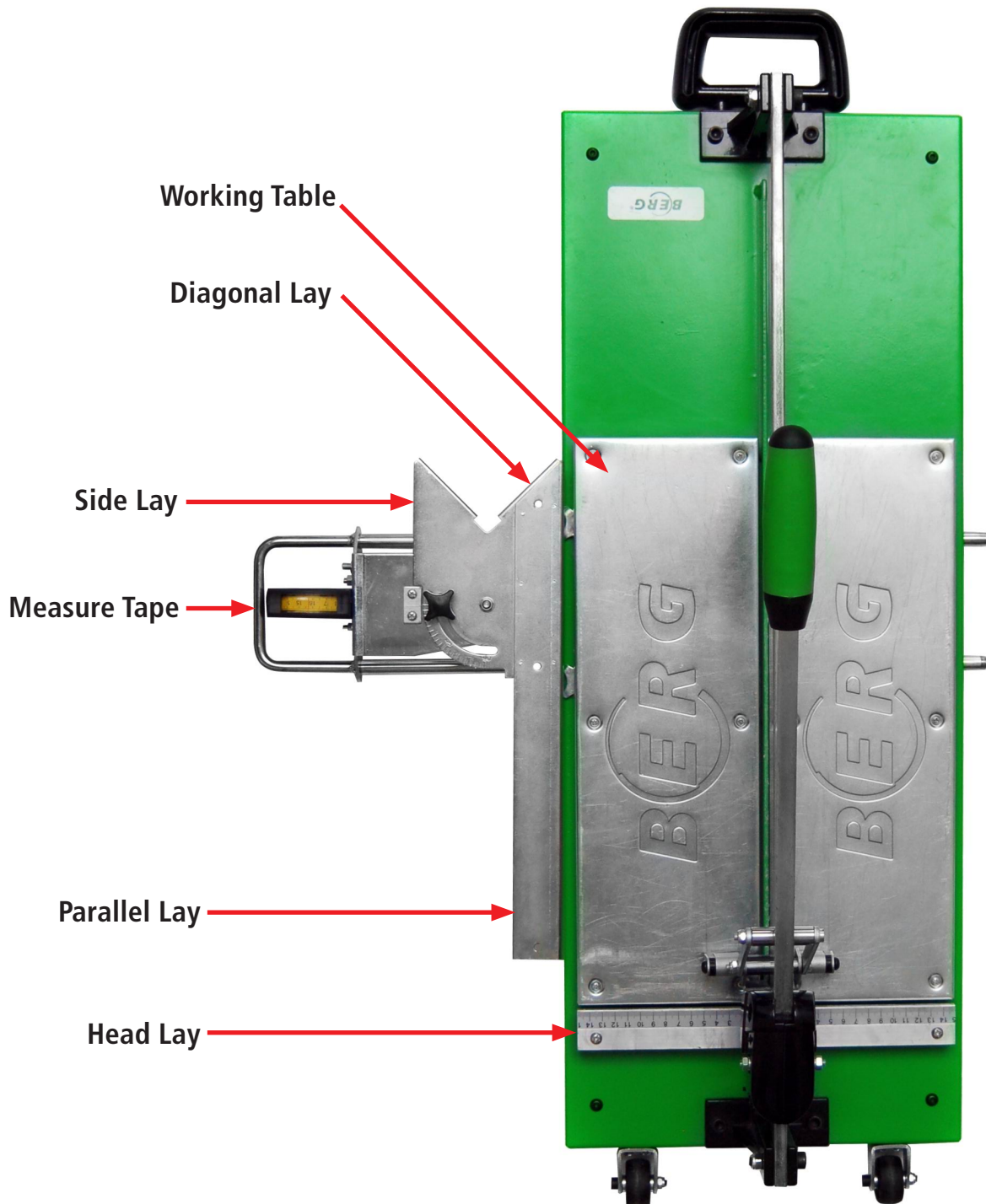


We recommend to use the big breaking device for wider cuts and strong tiles.

## Using the lay

### Parallel Cut

For the rectangle parallel cut, apply the tile on the head lay and position the flag using the ruler. The ruler on the head lay can also be used to adjust the side lay according to the required dimensions of the tile (max. 150 mm) which makes the handling easier for repeated cuts with same dimensions. The measuring tape on the side lay supports an exact adjustment of the parallel lay.

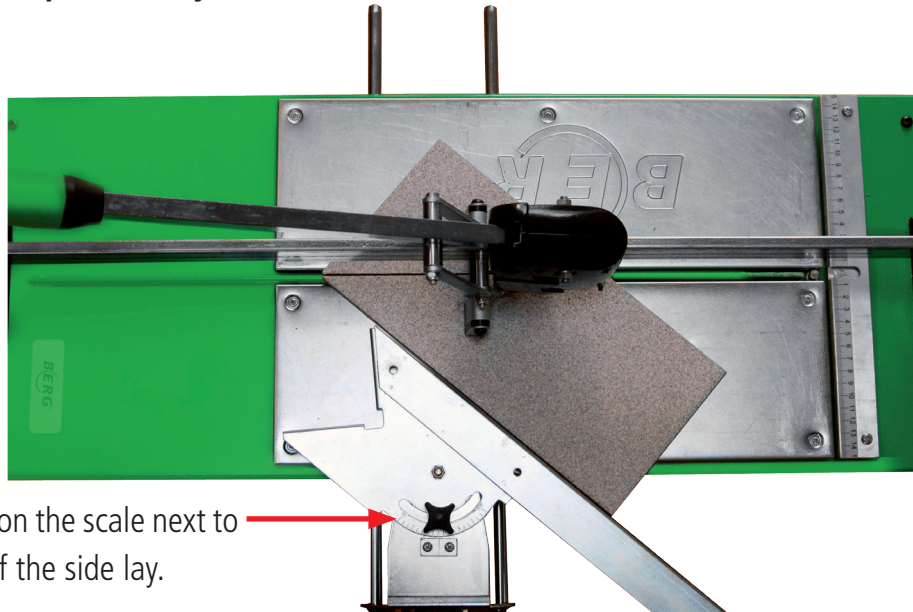




## Angle Cut

There are two ways to position the tile on the side lay for the angle cut.

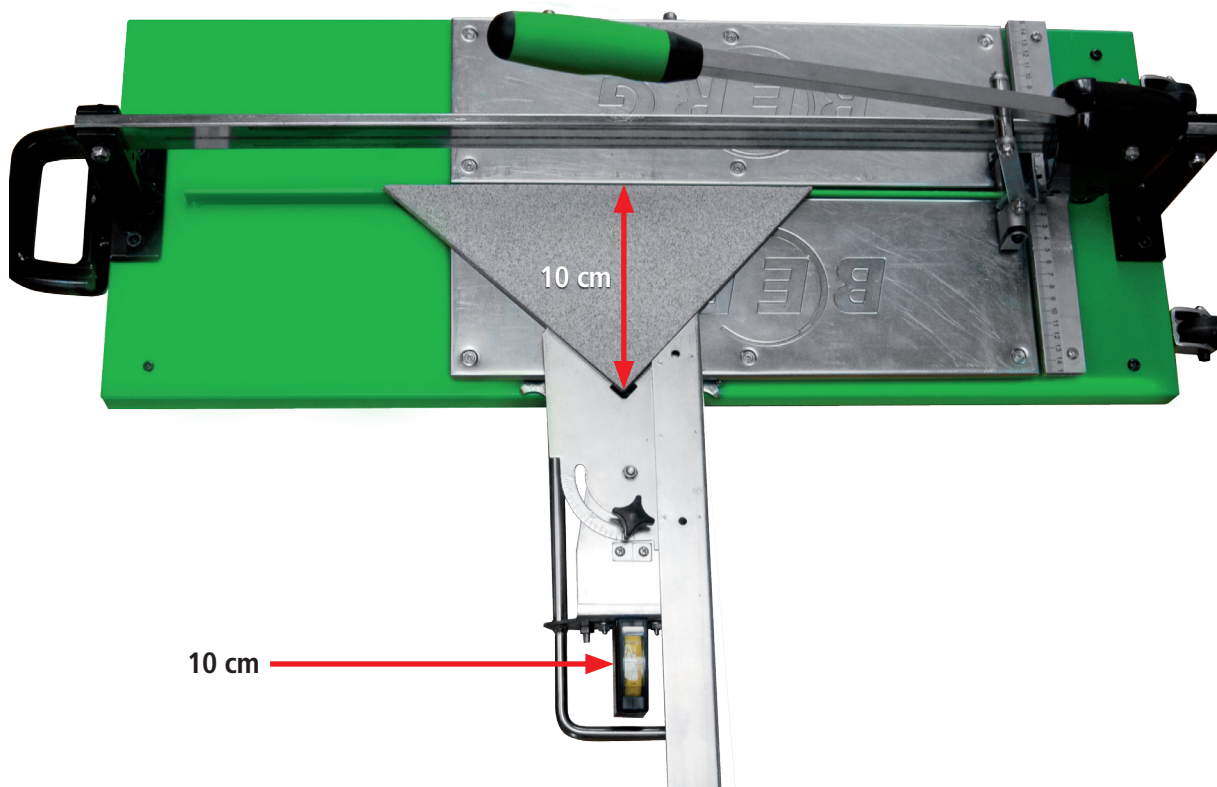
### 1. Apply the tile on the parallel lay Lineal



The angle can be seen on the scale next to the adjustable screw of the side lay.

### 2. Diagonal Cut – Using 90° guide

Using the rectangle guide, the width of the cut is visible on the display of the measuring tape on the side lay.



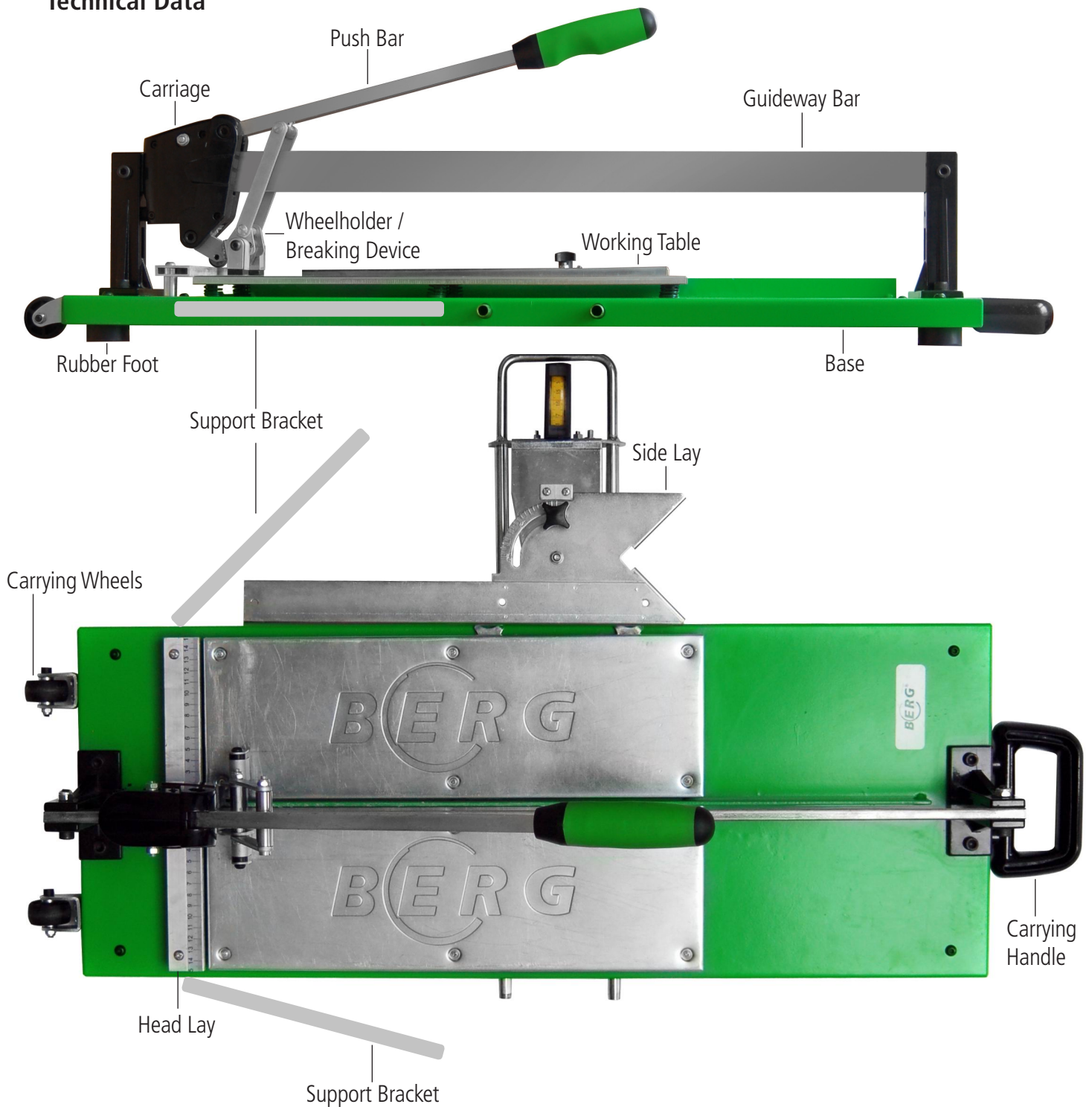
## Maintenance

Berg Tile Cutter Europe does not require special maintenance service. For an easier handling it is recommended to keep the gear rails clean, lubricate the moving parts and guide rails as needed with the specially developed Berg Tile Cutter Maintenance Spray FSM PW 68 (Art. No.: 68099). For accurate cutting results monitor the backlash between the carriage and the guideway bar and reset the backlash as required using the adjustable screw. Therefore remove the cover of the carriage, loosen the joint bolt on the guideway bar and put the push bar into a back position. Then tighten the screws as necessary.



# TECHNICAL DATA

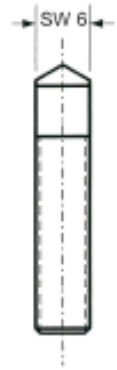
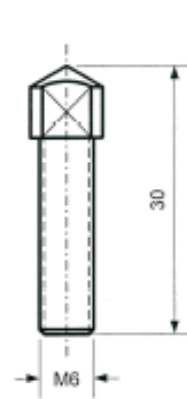
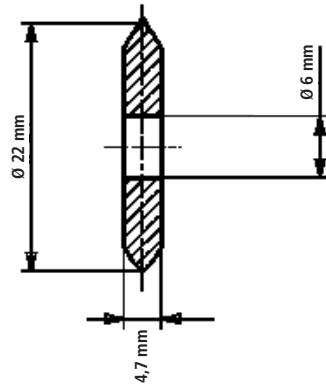
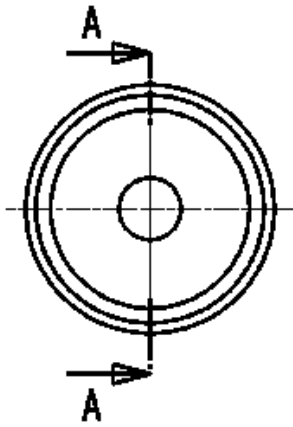
## Technical Data



TYPE	Cutting Length mm	Width w/o Side Lay mm	Diagonal Cutting Length mm	Weight kg	Art. No.:
BTC 640	640	320	450	17,0	65000
BTC 900	900	320	630	22,5	65001
BTC 1250	1250	320	880	27,5	65002

Recommended tile thickness is max. 20 mm.

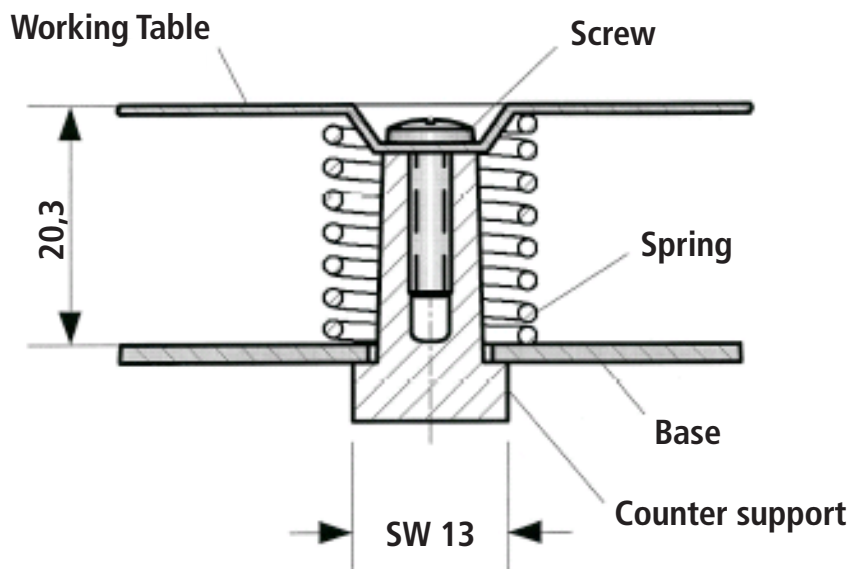
**Important Parts:**



**Tungsten carbide cutting wheel with  $\varnothing$  22 mm**

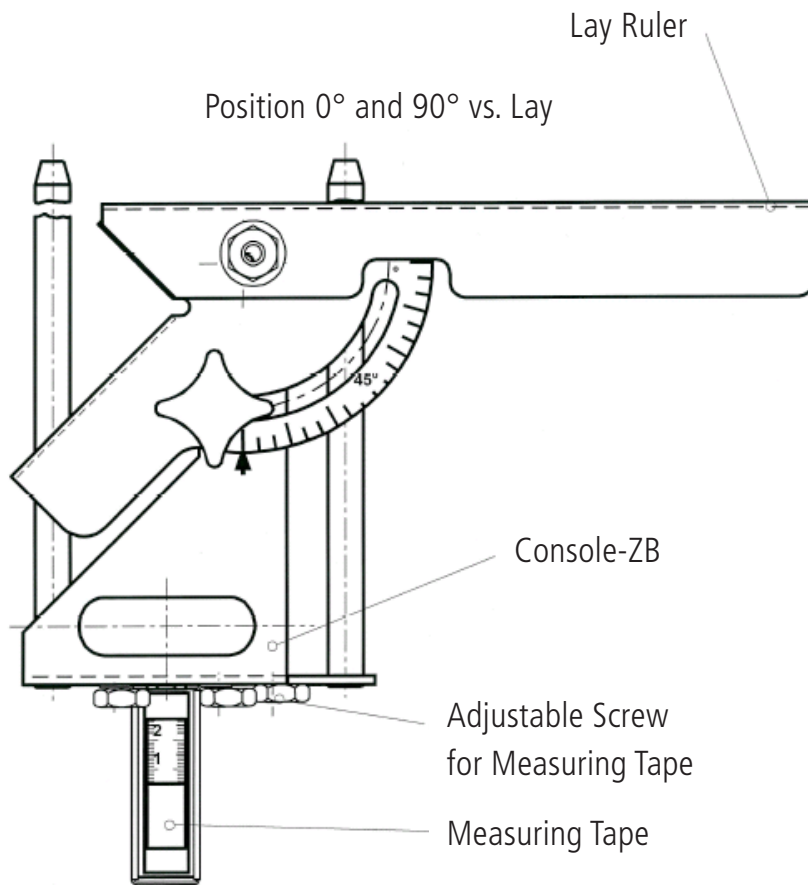
**Crusher Head**

**Suspension:**

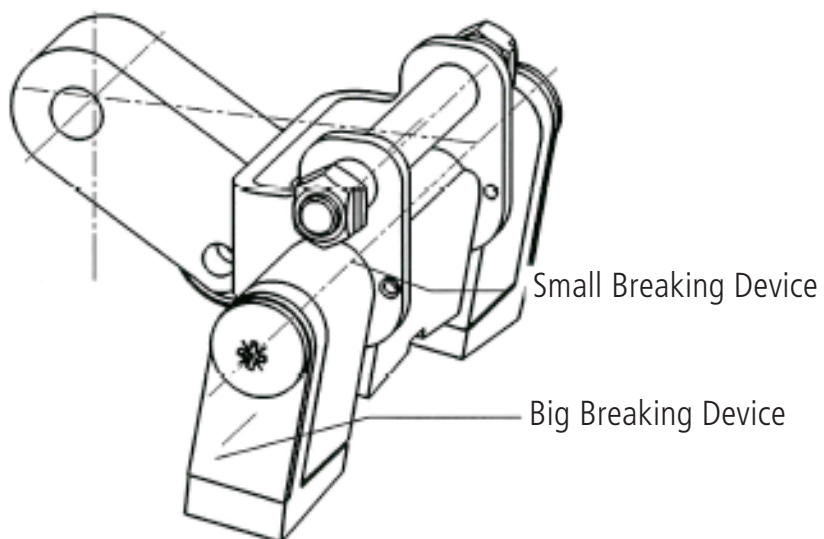




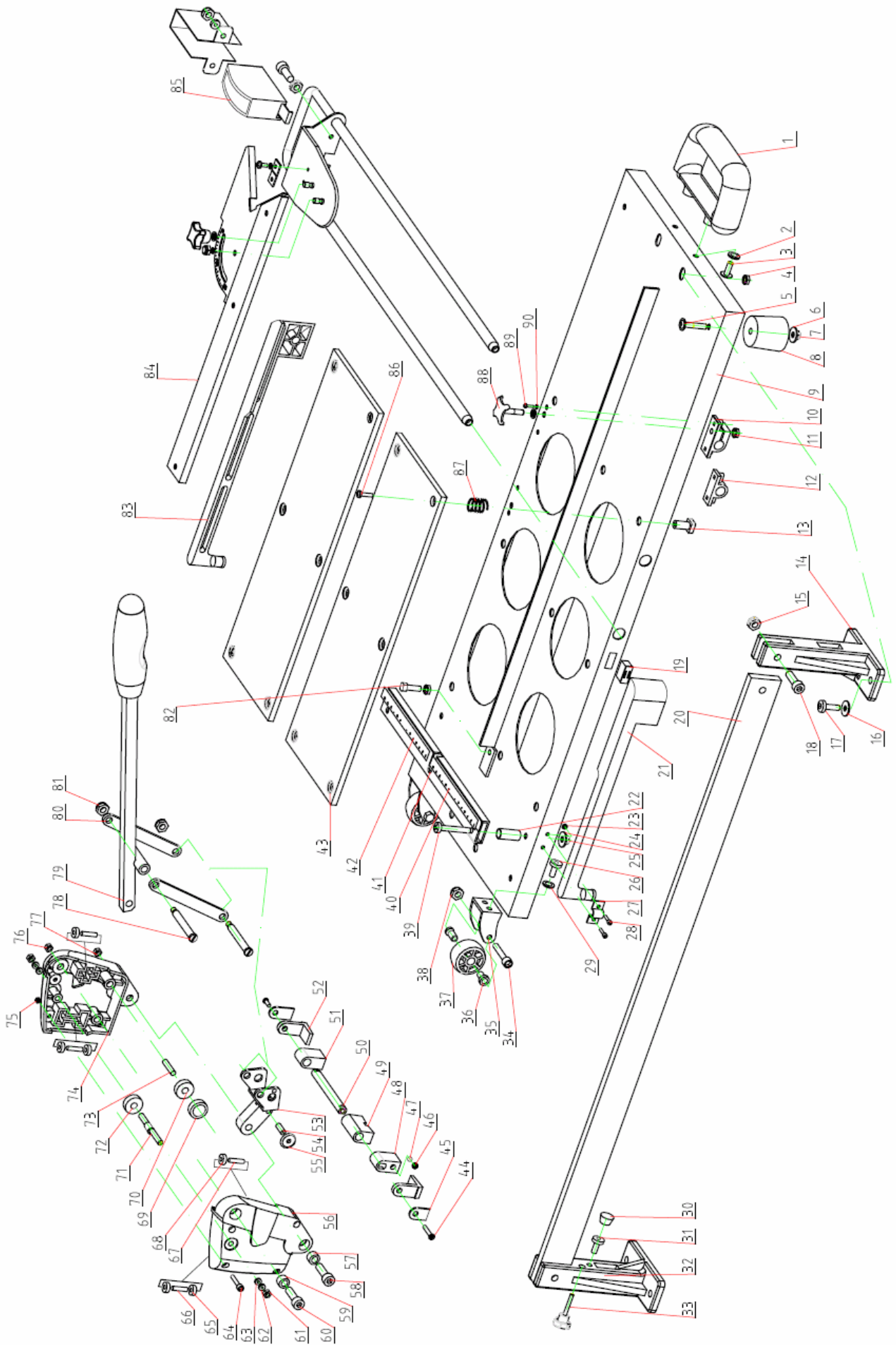
Side Block with Measuring Tape a **BERG**® - Patent



Cutting wheel carriage with Breaking device:







# SPAREPARTS LIST

Pos.	Ersatzteil	Spare Part	Tech. Data	Art.-No.	BTC 640	BTC 900	BTC 1250	
1	Transportgriff	Carrying Handle		4006150 65011	5	1	1	1
2	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø10*Ø6*1mm	4006150 65012	2	2	2	2
3	Schraube	Bolt	M6*12mm	4006150 65013	9	2	2	2
4	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65014	6	4	4	4
5	Schraube	Bolt	M6*30mm	4006150 65015	3	4	4	8
6	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø17*Ø6*1mm	4006150 65016	0	4	4	8
7	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65017	7	4	4	8
8	Gummifuß	Rubber Foot		4006150 65018	4	4	4	8
9	Chassis	Base		4006150 65019	1	1	1	1
10	Anschlagbefestigung I	Bar Fastener I		4006150 65020	7	2	2	2
11	Mutter	Nut	M6	4006150 65021	4	1	1	1
12	Anschlagbefestigung II	Bar Fastener II		4006150 65022	1	2	2	2
13	Kunststoffhülse	Plastic Pin		4006150 65023	8	12	24	24
14	Hinterer Träger	Back Support		4006150 65024	5	1	1	1
15	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65025	2	2	2	2
16	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø17*Ø8*0,5mm	4006150 65026	9	4	4	4
17	Schraube	Bolt	M8*20mm	4006150 65027	6	4	4	4
18	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65028	3	2	2	2
19	Magnet	Magnet		4006150 65029	0	0	2	2
20	Führungsschiene	Guideway Bar		4006150 65030	6	1	1	1
21	Auflagewinkel I	Support Bracket I		4006150 65032	0	0	1	1
22	Pfeiler	Pillar	Ø17*25mm	4006150 65033	7	2	2	2
23	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M4	4006150 65034	4	0	4	4
24	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø6*1mm	4006150 65035	1	2	2	2
25	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65036	8	2	2	2
26	Schraube	Bolt	M6*12mm	4006150 65038	2	4	4	4
27	Auflagewinkelhalter	Support Bracket Holder		4006150 65039	9	0	2	2
28	Schraube	Bolt	M4*10mm	4006150 65040	5	0	4	4
29	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø10*Ø6*1mm	4006150 65041	2	4	4	4
30	Gmmistopper	Buffering		4006150 65042	9	1	1	1
31	Schraube	Bolt	M6*8mm	4006150 65043	6	1	1	1
32	Vorderer Träger	Front Support		4006150 65044	3	1	1	1
33	Sicherungsschraube	Safety Bolt	M6*50mm	4006150 65045	0	1	1	1
34	Schraube	Bolt	M6*40mm	4006150 65046	7	1	1	1
35	Radhalterung	Wheelholder		4006150 65047	4	2	2	2
36	Stift	Pin		4006150 65048	1	4	4	4
37	Transportrollen	Carrying Wheel		4006150 65049	8	2	2	2
38	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65050	4	2	2	2
39	Schraube	Bolt	M6*40mm	4006150 65052	8	2	2	2
40	Lineal I	Ruler I		4006150 65053	5	1	1	1
41	Linealtisch	Ruler Table		4006150 65054	2	1	1	1
42	Lineal II	Ruler II		4006150 65055	9	1	1	1
43.1	Auflageplatten	Working Table		4006150 65056	6	2	4	
43.2	Auflageplatten	Working Table		4006150 65057	3			4
44	Schraube	Bolt	M6*10mm	4006150 65058	0	2	2	2
45	Brechblende I	Breaking Baffle I		4006150 65059	7	2	2	2
46	Feder	Spring	D5	4006150 65060	3	1	1	1
47	Kugel	Ball	D6	4006150 65061	0	1	1	1
48	Brechbacke I	Breaking Jaw I		4006150 65062	7	1	1	1
49	Kleine Brechvorrichtung	Small Breaking Device		4006150 65063	4	1	1	1
50	Leitstange	Modulator	Ø10*Ø7mm	4006150 65064	1	1	1	1
51	Brechbacke II	Breaking Jaw II		4006150 65065	8	1	1	1
52	Große Brechvorrichtung	Big Breaking Device		4006150 65066	5	2	2	2
53	Verbindungsstück	Connector		4006150 65067	2	1	1	1
54	Achse	Arbor	Ø6*15mm	4006150 65068	9	1	1	1
55	Hartmetallschneiderad	Carbide Cutting Wheel	Ø22*Ø6*4,7mm	4006150 68022	8	1	1	1
56	Führungsschlitten Links	Carriage Leftside		4006150 65069	6	1	1	1
57	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø8*4mm	4006150 65070	2	1	1	1
58	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65071	9	1	1	1
59	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø8*4mm	4006150 65072	6	1	1	1
60	Schraube	Bolt	M8*35mm	4006150 65073	3	1	1	1
61	Mutter	nut	M6	4006150 65074	0	2	2	2
62	Federscheibe	Spring Washer	D6	4006150 65075	7	2	2	2
63	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø12*Ø6*1mm	4006150 65076	4	2	2	2
64	Schraube	Bolt	M4*38mm	4006150 65077	1	4	4	4
65	Kugellager	Ball Bearing	Ø15*Ø6*5mm	4006150 65078	8	4	4	4
66	Langer Stift	Long Pin	Ø6*35mm	4006150 65079	5	2	2	2
67	Kurzer Stift	Short Pin	Ø6*23,5mm	4006150 65080	1	2	2	2
68	Kugellager	Ball Bearing	Ø15*Ø6*5mm	4006150 65081	8	2	2	2
69	Kugellager Ring	Ball Bearing Ring	Ø22*Ø19*6mm	4006150 65082	5	2	2	2
70	Kugellager	Ball Bearing	Ø19*Ø8*6mm	4006150 65083	2	2	2	2
71	Achse	Arbor		4006150 65084	9	1	1	1
72	Kugellager	Ball Bearing	Ø19*Ø8*6mm	4006150 65085	6	2	2	2
73	Stift	Pin	Ø8*23mm	4006150 65086	3	2	2	2
74	Führungsschlitten Rechts	Carriage Rightside		4006150 65087	0	1	1	1
75	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M4	4006150 65088	7	4	4	4
76	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65089	4	1	1	1
77	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M8	4006150 65090	0	1	1	1
78	Stiftschraube	Pin Bolt		4006150 65091	7	2	2	2
79	Führungsarm	Push Bar		4006150 65092	4	1	1	1
80	Verbindungsstück	Connector		4006150 65093	1	2	2	2
81	Selbstsichernde Mutter	Self-Locking Nut	M6	4006150 65094	8	2	2	2
82	Brechkegel	Crusher Head		4006150 65095	5	1	1	1
83	Auflagewinkel II	Support Bracket II		4006150 65096	2	1	1	1
84.1	Seitenanschlag 640	Side Lay 640		4006150 65097	9	1		
84.2	Seitenanschlag 900	Side Lay 900		4006150 65098	6		1	
84.3	Seitenanschlag 1250	Side Lay 1250		4006150 65099	3			1
85	Rollbandmaß	Measure Tape		4006150 65010	8	1	1	1
86	Schraube	Screw	ST 4.2*16	4006150 65101	3	12	24	24
87	Druckfeder	Spring		4006150 65102	0	12	24	24
88	Feststellschraube	Adjustable Screw		4006150 65103	7	2	2	2
89	Schraube	Screw	ST 4.2*10	4006150 65104	4	8	8	8
90	Unterlegscheibe	Flat Washer	Ø8*Ø4*0,5mm	4006150 65105	1	8	8	8



## **SERVICES**

Product innovation at [www.bergtectool.com](http://www.bergtectool.com)  
Find out more about our interesting new developments at our web page. There, you will always find the entire current catalogue for download as well. Just have a look!

## **WARRANTY**

The warranty covers repairs or replacements free of charge, if need be. To make use of the warranty, always fill out your warranty card and have the sales receipt at hand.

## **REPAIR SERVICE**

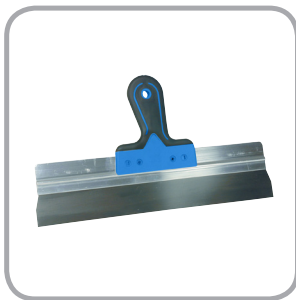
We make every effort to put the tools back into service. In spite of the highest quality demands, also a BERG tool can refuse to keep working when used too heavily in the construction site. In case of repairs, a cost estimate serves as a decision guide whether a repair will be worth it or not. We will always give you a fair and economical price.

## **ENVIRONMENTAL PROTECTION**

We always comply with all appropriate environmental standards during product development and see to it that our products are delivered to you in perfect condition. We will gladly dispose of your old equipment in an environmentally friendly way and will put the reusable material back into the production cycle.



# TECTOOL®



## GARANTIEKARTE BTC EUROPE



Haben Sie Fragen oder ein Service-Problem? Rufen Sie uns einfach an: Unsere Spezialisten helfen: zuverlässig, fachgerecht, schnell. Daten bitte vom Händler/Verkäufer ausfüllen lassen. Kaufbeleg bitte aufbewahren. Garantie gilt nur in Verbindung mit Kaufbeleg, bzw. Rechnung!

Technischer Kundendienst, Schanzenstr. 27 f, D – 51063 Köln

Montag – Freitag von 8.00 – 12.00, 13.00 – 17.00 Uhr Telefon: +49-(0) 221-964 966-0, Fax: +49-(0) 221-964 966-22, [bt@bergtectool.com](mailto:bt@bergtectool.com)

Datum:	Gerätebezeichnung	Artikelnummer	Seriennummer	Händler / Stempel
	<input type="checkbox"/> <b>BTC 640</b>	<b>65000</b>		
	<input type="checkbox"/> <b>BTC 900</b>	<b>65001</b>		
	<input type="checkbox"/> <b>BTC 1250</b>	<b>65002</b>		

Wir danken Ihnen und freuen uns, dass Sie sich für dieses Gerät entschieden haben. Das Gerät wird Ihnen einen hohen Nutzen erbringen. Wir empfehlen Ihnen die Gebrauchsanweisung sorgfältig zu lesen.

### **Gewährleistung:**

Für unsere Geräte leisten wir auf Material- oder Fertigungsfehler Gewährleistung, gem. den länderspezifischen Bestimmungen, mindestens jedoch 12 Monate. Innerhalb der Staaten der EU beträgt bei ausschließlicher privater Benützung die Gewährleistungszeit 24 Monate (Nachweis durch Rechnung oder Lieferschein). Schäden, die insbesondere auf natürliche Abnutzung/Verschleiß, Überlastung, unsachgemäße Behandlung, bzw. durch den Verwender verschuldete Schäden oder sonstige Verwendung entgegen der Bedienungsanleitung zurückzuführen sind oder beim Kauf bekannt waren, bleiben von der Gewährleistung ausgeschlossen. Beanstandungen können nur anerkannt werden wenn das Gerät unzerlegt an den Lieferanten oder an eine autorisierte BERG-Kundendienstwerkstätte frei Haus zurückgesandt wird. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung, Sicherheitshinweise, Ersatzteilliste und Kaufbeleg gut auf. Im Übrigen gelten die jeweils aktuellen Gewährleistungen des Herstellers.

Anmerkung: Aufgrund der ständigen Forschungs- u. Entwicklungsarbeiten sind Änderungen der hierin gemachten technischen Angaben vorbehalten.



## GUARANTEE CARD BTC EUROPE



Do you require any information, please call us. Our specialized staff will help you quickly professional and reliable. Please retain the receipt completed from your merchant.  
Guarantee is only valid on proof of purchase.  
Customer Service, Schanzenstr. 27 f, D – 51063 Köln

Monday – Friday 8.00 – 12.00 am, 1.00 – 5.00 pm, Phone: +49-(0) 221-964 966-0, Fax: +49-(0) 221-964 966-22, [bt@bergtectool.com](mailto:bt@bergtectool.com)

Date:	Name of Appliance	Item No.	Serial No.	Merchant/Stamp
	<input type="checkbox"/> BTC 640	65000		
	<input type="checkbox"/> BTC 900	65001		
	<input type="checkbox"/> BTC 1250	65002		

We thank you and appreciate your decision for this appliance. You will have much utility with it. Please read the operating instructions carefully.

### Warranty:

Our equipment is under warranty for at least 12 month with regard to material or production faults in accordance with national legislation. In the EU countries, the warranty period for exclusively private use in 24 month (an invoice or delivery note is required as proof of purchase).

Damage resulting from, in particular normal wear and tear, overloading, improper handling, or caused by the user or other damage caused by not following the operating instructions or any fault acknowledged at the time of purchase, is not covered by the warranty.

Complaints will only be acknowledged if the equipment has not been dismantled before being sent back to the supplier or to an authorised BERG customer support workshop. Store the operating instructions, safety notes, spare parts lists and proof of purchase in safe place. In addition the manufacturer current warranty conditions apply.

Note: We reserve the right to make changes to the technical data contained in this information as a result of ongoing research and development work.



BERG TECTOOL GmbH, Germany

Fon: +49 (0) 221 - 964966 - 0

Fax: +49 (0) 221 - 964966 - 22

[www.bergtectool.com](http://www.bergtectool.com)

[bt@bergtectool.com](mailto:bt@bergtectool.com)